

FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO

PR-F-004

Pág. 1 de 2

GLOBALIZZA S.A.S

REFERENCIA: BOLSA CAFÉ 500g., 340g., 250g., 125g.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

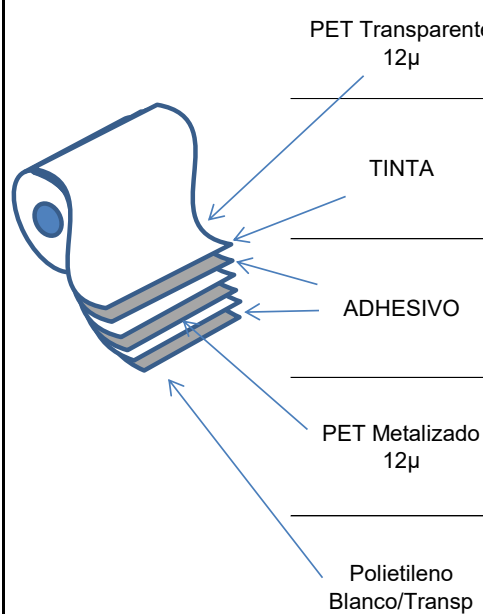
Composición de la estructura desde la capa externa a la interna

POLIESTER TRANSPARENTE 12μ/ POLIESTER METALIZADO 12μ/ POLIETILENO TRANSPARENTE/BLANCO 86μ

Es una laminación de tres películas: Poliéster transparente, Poliester metalizado y Polietileno Blanco o transparente, ofreciendo sellabilidad a altas temperaturas y barreras más altas al oxígeno y humedad, posee excelente impermeabilidad a los gases. Excelente maquinabilidad y estabilidad dimensional, amplio rango de termosellabilidad, bajo coeficiente de fricción (deslizamiento), ideal para empaque automático en máquinas horizontales o verticales. Impresión con buen brillo, protegida entre las dos películas para mayor resistencia a diferentes condiciones ambientales.

USOS: Apta para productos que requieran altas barreras a gases (oxígeno) y a la humedad. Indicada para café.

Características de la estructura

ESQUEMA GRAFICO	COMPONENTE	DESCRIPCION
	PET Transparente 12μ	Película derivada del Tereftalato de etileno con superiores propiedades de barrera a los gases y la humedad. Excelentes características mecánicas que la hacen apta para altas velocidades y temperaturas.
	TINTA	Las tintas son especiales para impresión flexográfica, digital o rotograbado y laminación de PET, ofrecen excelente adherencia, termoresistentes. Son adecuadas para uso alimentario y farmacéutico, y se encuentran en los niveles establecidos por las regulaciones internacionales.
	ADHESIVO	Compuesto por una resina y un catalizador que trabajan sin el uso de solventes, ofreciendo ausencia total de olores residuales. Es un adhesivo de medio desempeño y cumple con todos los requisitos de la FDA para uso alimenticio y farmacéutico.
	PET Metalizado 12μ	Película derivada del Tereftalato de etileno con recubrimiento de aluminio por una cara para incrementar sus propiedades de barrera a los gases, a la humedad y a la luz. Excelentes características mecánicas que la hacen apta para altas velocidades y temperaturas.
	Polietileno Blanco/Transp 76-86μ	Resina utilizada en la capa interna del empaque y principalmente en la fabricación de empaques que requieran resistencia al puncionado, flexión, impacto y estallido. Tiene alta resistencia mecánica y barrera a los gases, barreras al oxígeno, aromas y amplios rangos de temperatura de uso según su espesor.

Información de Calidad

VARIABLE	MEDIDA		TOLERANCIAS		
GRAMAJE (ASTM D-4321)	120,0	g/m ²	+/-	7	%
PESO X BOLSA (Incluye Válvula)	12,5-15	g	+/-	7	%
CALIBRE	110,0	μ	+/-	5	%
ANCHO BOLSA	9	cm	+/-	0,3	cm
LARGO BOLSA	17-34,5	cm	+/-	0,3	cm
FUELLE LATERAL ABIERTO	6,0	cm	+/-	0,3	cm
CODIGO DE BARRAS	N.A				
BARRERA AL OXIGENO (ASTM D3985 0%HR, 23°C)	0,20	cm ³ /m ² /24h	+/-	10	%
BARRERA AL VAPOR DE AGUA (ASTM F1249 90% HR, 38°C)	0,17	g/m ² /24h	+/-	10	%
TEMPERATURA DE SELLADO (50psi / 0,5seg)	190	° C	+/-	10	°C
PROCESO DE IMPRESIÓN	Impresión: Sistema flexográfico, digital o rotograbado por dorso para protección de la tinta. Dimensiones : (34,5 cm., 30 cm., 26 cm., 17cm) x 318 cm.				

FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO

PR-F-004

Pág. 1 de 2

GLOBALIZZA S.A.S

REFERENCIA:

BOLSA CAFÉ 500g., 340g., 250g., 125g.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Información de Calidad	PRESENTACION	* El producto es entregado en bolsas 4 selles para empackado manual. * Las bolsas llevan válvula desgasificadora de una sola via que permite la salida del CO2 y evita el ingreso de oxígeno.
Observaciones Importantes	CALIDAD DEL PRODUCTO	Los productos se fabrican con las materia primas e insumos de la más alta calidad en el mercado de empaques flexibles. Además durante cada etapa de su proceso productivo realiza los análisis correspondientes, garantizando así el óptimo desempeño de sus empaques.
	DEFECTOS Y/O DESVIACIONES DE PRODUCTO/ QUEJAS Y RECLAMOS	Cuando se detecte una falla, defecto de calidad o desviación de alguna especificación en un producto entregado, debe ser reportado inmediatamente. Se recomienda marcar y separar el material en cuestión, para establecer el lote, hasta que sea verificado y analizado , y se determine una acción a seguir.
	RECOMENDACIONES ANTES DE USO	Es aconsejable que cuando el uso del material de empaque tenga requerimientos especiales, tales como, extremas temperaturas (elevadas o bajas, choque térmico), altas velocidades de proceso y/o productos a empacar químicamente agresivos, se realicen previamente pruebas industriales en cantidades apropiadas, esto con el fin de garantizar el uso y desempeño final de nuestros materiales.
	ALMACENAMIENTO	Teniendo en cuenta las condiciones de manejo y almacenamiento, el material puede permanecer sin alteraciones por 12 meses a partir de la fecha de fabricación. - Evitar exposición a menos de 5°C y más de 30°C a la sombra. - Humedad Relativa entre el 40% y el 70% - Lugar de almacenamiento: Almacenar en un sitio aislado de cualquier factor contaminante físico o químico. - Ubicar sobre estibas y arrume máximo de 3 cajas hacia arriba
Disposiciones Ambientales	De acuerdo a la información suministrada por los proveedores de materias primas no hay proceso de recuperación total o parcial de las estructuras de empaques flexibles que contienen Poliéster, Nylon o Foil de Aluminio por tal razón deben disponerse como desechos convencionales	